


Инструкция по применению


Подготовка поверхности		
Подходящие поверхности		<ul style="list-style-type: none"> • Полностью отвержденное, тщательно очищенное и матированное заводское или старое лакокрасочное покрытие, обладающее стойкостью к растворителям • Загрунтованные или обработанные наполнителем поверхности
Материалы для грунтования		В зависимости от окрашиваемого объекта и поверхности согласно нашим рекомендациям по технологии окраски
Подготовка поверхности		Тщательно очистить заводское или старое лакокрасочное покрытие и наполнитель с использованием Средства для удаления силикона
		Шлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машинкой с пылеудалением абразивами P400 – P500 или
		Шлифовать «по мокрому» с абразивами P600 – P800
		Перед нанесением еще раз тщательно очистить поверхность Средством для удаления силикона и полностью высушить
Нанесение		
Важно		<ul style="list-style-type: none"> • Тщательно перемешать компоненты после приготовления краски по рецепту • Дважды в день по 15 минут перемешивать компоненты на механизированном стеллаже • Компоненты базовых красок REIZ предназначены для использования только в составе цветовой формулы. При нанесении компонентов в чистом виде технические характеристики могут отличаться от описанных / указанных в данной инструкции
Растворитель		Растворитель / Разбавитель для базовых красок
Соотношение смешивания		1:1 по объему. Тщательно перемешать и отфильтровать перед нанесением

Вязкость при нанесении (DIN 4)		16 – 18 секунд при 25°C	
Жизнеспособность		24 часа при 25°C	
Технология распыления		HVLP	RP / Conventional
Диаметр дюзы*		1.2 – 1.3 мм	1.2 – 1.3 мм
Давление на входе*		1.8 – 2.0 бар	
Расстояние до поверхности		10 – 15 см	18 – 23 см

А. Нанесение по двухслойной технологии

Количество слоев		Наносить 1 тонкий слой + 1 мокрый слой + 1 туманный слой для достижения нужного цвета и эффекта базовой краски	
		Межслойная выдержка: 3 – 5 минут, использовать для ускорения сушки обдув окрасочным пистолетом	
Важно		<ul style="list-style-type: none"> • Перед нанесением туманного слоя настроить окрасочный пистолет по входному давлению, как указано выше • Наносить базовое покрытие с рекомендованных расстояний согласно используемой технологии распыления 	
Толщина сухого покрытия		15 – 25 мкм	
Выдержка перед нанесением лака		Примерно 5 минут при 25°C	
Последующие покрытия		Наносить 2К прозрачные лаки	

В. Нанесение по трехслойной технологии

Технология распыления		HVLP	RP / Conventional
Диаметр дюзы*		1.2 – 1.3 мм	1.2 – 1.3 мм
Давление на входе*		1.8 – 2.0 бар	

* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

Расстояние до поверхности		10 – 15 см	18 – 23 см
Важно		<ul style="list-style-type: none"> • Тщательно перемешать компоненты после приготовления краски по рецепту • Дважды в день по 15 минут перемешивать компоненты на механизированном стеллаже 	
1. Нанесение подложки		Нанесение базового покрытия 1-го слоя, приготовленного согласно цветовой формуле конкретного цвета	
Растворитель		Растворитель / Разбавитель для базовых красок	
Соотношение смешивания		1:1 по объему. Тщательно перемешать и отфильтровать перед нанесением	
Вязкость при нанесении (DIN 4)		16 – 18 секунд при 25°C	
Жизнеспособность		24 часа при 25°C	
Количество слоев		Наносить 1 тонкий слой + 1 мокрый слой. Толщина сухого слоя подложки: 15 – 25 мкм	
		Межслойная выдержка: 3 – 5 минут, использовать для ускорения сушки обдув окрасочным пистолетом	
2. Нанесение 2-го (эффектного) слоя		Нанесение базового покрытия 2-го слоя, приготовленного согласно цветовой формуле конкретного цвета	
Растворитель		Растворитель / Разбавитель для базовых красок	
Соотношение смешивания		1:1 по объему. Тщательно перемешать и отфильтровать перед нанесением	
Вязкость при нанесении (DIN 4)		16 – 18 секунд при 25°C	
Жизнеспособность		24 часа при 25°C	

Количество слоев		Наносить 1 «мокрый» слой + 1 туманный слой. Толщина сухого слоя покрытия: 15 – 25 мкм
Важно		<p>Межслойная выдержка: 3 – 5 минут, использовать для ускорения сушки обдув окрасочным пистолетом</p> <ul style="list-style-type: none"> • Перед нанесением туманного слоя настроить окрасочный пистолет по входному давлению, как указано выше • Наносить базовое покрытие с рекомендованных расстояний согласно используемой технологии распыления
Выдержка перед нанесением лака		Примерно 5 минут при 25°C
Последующие покрытия		Наносить 2К прозрачные лаки

С. Нанесение методом «плавного перехода»

1. Подготовка	<p>Отшлифуйте наполнитель («по сухому» абразивами Р400 – Р500 или «по мокрому» водостойкими абразивами Р800 – Р1000)</p> <p>Мягко, но тщательно отшлифуйте поверхность сопряженной детали, которая не обрабатывалась наполнителем</p> <p>Тщательно обезжирьте всю поверхность Средством для удаления силикона. Удалите излишки средства безворсовой салфеткой, избегая появления разводов</p>
2. Нанесение методом «плавного перехода» эффектных и неэффектных красок	<p>Нанести базовую краску REIZ (соответствующей вязкости) на поверхность, обработанную наполнителем, до ее полного перекрытия по цвету</p> <p>Наносить краску расширяющимися областями так, чтобы каждый последующий слой немного перекрывал предыдущий, пока не останется только зона перехода</p> <p>Равномерно перекройте зону перехода (с такой же вязкостью, как в начале процесса) при уменьшенном давлении</p> <p>Далее примерно через 15 минут выдержки нанесите соответствующий покровный лак</p>

Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции	70 – 130 сек /при 30°C
Температура вспышки	23°C
Плотность	0.921 – 1.360 г/см ³
Укрывающая способность*	120 м ² /л при толщине слоя сухого материала – 1 мкм

Информация, представленная в настоящем документе, была тщательно отобрана и организована нами. Она основана на нашем доскональном знании предмета на день публикации. Данная информация предоставляется исключительно в справочных целях. Мы не несем ответственности за ее правильность, точность и полноту. Проверка информации на соответствие дате и пригодность для конкретной цели является обязанностью пользователя.

Пользователь обязан соблюдать требования, изложенные в техническом паспорте, и предупреждения на этикетке продукта.

Интеллектуальная собственность, упомянутая в настоящем информационном обзоре, включая патенты, торговые марки, и авторские права, охраняется законом. Все права защищены.

Мы сохраняем за собой право по своему усмотрению менять и/или аннулировать, целиком или частично, данную информацию в любое время и без уведомления пользователей. Мы не берем на себя ответственность за обновление данной информации. Все правила, перечисленные в настоящем пункте, остаются действительными для всех изменений и поправок, которые могут быть внесены в будущем.

* Данные по расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.