

Базовые автомобильные краски REIZ

Базовые краски REIZ - это высококачественные профессиональные материалы для получения автомобильных покрытий по двух- и трехслойной технологиям.

Базовые краски REIZ получают путем смешивания в заданном соотношении цветных компонентов, металликовых (алюминиевых) и перламутровых пигментов с различными цветовыми эффектами (типа «хамелеон», «ксираллик»).

Получаемые базовые краски универсальны в нанесении и подходят для окраски любых легковых автомобилей, автобусов и коммерческого транспорта.

Базовые краски REIZ быстро и легко наносятся. После нанесения прозрачных лаков получается глянцевое, стойкое к атмосферным воздействиям лакокрасочное покрытие.


Применяя систему смешивания красок, можно быстро и точно изготавливать любые эффектные («металлики» и «перламутры») и неэффектные краски типа «солид».

Подготовка поверхности

Подходящие поверхности:		<p>- Полностью отвержденное, тщательно очищенное и матированное заводское или старое лакокрасочное покрытие, обладающее стойкостью к растворителям</p> <p>- Загрунтованные или обработанные наполнителем поверхности</p>
Материалы для грунтования		В зависимости от окрашиваемого объекта и поверхности, согласно нашим рекомендациям по технологии окраски.
Подготовка поверхности:	   	<p>Тщательно очистить заводское или старое лакокрасочное покрытие и наполнитель с использованием Средства для удаления силикона</p> <p>Шлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машинкой с пылеудалением абразивами P400 – P500</p> <p>или</p> <p>шлифовать «по мокрому» с абразивами P600 – P800</p> <p>Перед нанесением еще раз тщательно очистить поверхность Средством для удаления силикона и полностью высушить.</p>

Нанесение




Важно:		<p>- Тщательно перемешать компоненты после приготовления краски по рецепту.</p> <p>- Дважды в день по 15 минут перемешивать компоненты на механизированном стеллаже.</p> <p>- Компоненты базовых красок REIZ предназначены для использования только в составе цветовой формулы. При нанесении компонентов в чистом виде, технические характеристики могут отличаться от описанных / указанных в данной инструкции.</p>
Разбавитель		<p>RZ-564ST-4 - Разбавитель универсальный, стандартный (при температурах ниже +28°C)</p> <p>RZ-564SL-4 - Разбавитель универсальный, медленный (при температурах выше +28°C)</p>
Соотношение смешивания		<p>100 – 120% по объему.</p> <p>Тщательно перемешать и отфильтровать перед нанесением.</p>
Вязкость при нанесении (DIN 4)		16 – 18 секунд при 25°C
Жизнеспособность		24 часа при 25°C











Технология распыления		HVLP	RP / Conventional
Диаметр дюзы*		1.2 – 1.3 мм	1.2 – 1.3 мм
Давление на входе*		1.8 – 2.0 бар	
Расстояние до поверхности		10 – 15 см	18 – 23 см

А. Нанесение по двухслойной технологии

Количество слоев	 	Наносить 1 тонкий слой + 1 мокрый слой + 1 туманный слой для достижения нужного цвета и эффекта базовой краски. Межслойная выдержка 3 – 5 минут, использовать для ускорения сушки обдув окрасочным пистолетом.	
Важно:		<ul style="list-style-type: none"> - Перед нанесением туманного слоя настроить окрасочный пистолет по входному давлению как указано выше. - Наносить базовое покрытие с рекомендованных расстояний согласно используемой технологии распыления. 	
Толщина сухого покрытия		15 – 25 мкм	
Выдержка перед нанесением лака		Примерно 5 минут при 25°C.	
Последующие покрытия		Наносить 2К прозрачные лаки	

В. Нанесение по трехслойной технологии

Технология распыления		HVLP	RP / Conventional
Диаметр дюзы*		1.2 – 1.3 мм	1.2 – 1.3 мм
Давление на входе*		1.8 – 2.0 бар	
Расстояние до поверхности		10 – 15 см	18 – 23 см
Важно:		<ul style="list-style-type: none"> - Тщательно перемешать компоненты после приготовления краски по рецепту. - Дважды в день по 15 минут перемешивать компоненты на механизированном стеллаже. 	
1. Нанесение подложки		Нанесение базового покрытия 1-го слоя, приготовленного согласно цветовой формуле конкретного цвета	
Разбавитель		RZ-564ST-4 - Разбавитель универсальный, стандартный (при температурах ниже +28°C) RZ-564SL-4 - Разбавитель универсальный, медленный (при температурах выше +28°C)	
Соотношение смешивания		100 – 120% по объему. Тщательно перемешать и отфильтровать перед нанесением.	

Вязкость при нанесении (DIN 4)		16 – 18 секунд при 25°C
Жизнеспособность		24 часа при 25°C
<i>*См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!</i>		
Количество слоев	 	Наносить 1 тонкий слой + 1 мокрый слой . Толщина сухого слоя подложки: 15 – 25 мкм Межслойная выдержка 3 – 5 минут, использовать для ускорения сушки обдув окрасочным пистолетом.
2. Нанесение 2-го (эфффектного) слоя		Нанесение базового покрытия 2-го слоя, приготовленного согласно цветовой формуле конкретного цвета
Разбавитель		RZ-564ST-4 - Разбавитель универсальный, стандартный (при температурах ниже +28°C) RZ-564SL-4 - Разбавитель универсальный, медленный (при температурах выше +28°C)
Соотношение смешивания		100 – 120% по объему. Тщательно перемешать и отфильтровать перед нанесением.
Вязкость при нанесении (DIN 4)		16 – 18 секунд при 25°C
Жизнеспособность		24 часа при 25°C
Количество слоев	 	Наносить 1 «мокрый» слой + 1 туманный слой . Толщина сухого слоя покрытия: 15 – 25 мкм Межслойная выдержка 3 – 5 минут, использовать для ускорения сушки обдув окрасочным пистолетом.
Важно:		- Перед нанесением туманного слоя настроить окрасочный пистолет по входному давлению как указано выше. - Наносить базовое покрытие с рекомендованных расстояний согласно используемой технологии распыления.
Выдержка перед нанесением лака		Примерно 5 минут при 25°C.
Последующие покрытия		Наносить 2K прозрачные лаки
С. Нанесение методом «плавного перехода»		
1. Подготовка		Отшлифуйте наполнитель («по сухому» абразивами Р400 – Р500 или «по мокрому» водостойкими абразивами Р800 – Р1000). Мягко, но тщательно отшлифуйте поверхность сопряженной детали, которая не обрабатывалась наполнителем.

		Тщательно обезжирьте всю поверхность Средством для удаления силикона. Удалите излишки средства безворсовой салфеткой, избегая появления разводов.
2. Нанесения методом «плавного перехода» эффективных и неэффективных красок		Нанести базовую краску REIZ (соответствующей вязкости) на поверхность, обработанную наполнителем, до ее полного перекрывания по цвету. Наносить краску расширяющимися областями так, чтобы каждый последующий слой немного перекрывал предыдущий, пока не останется только зона перехода. Равномерно перекройте зону перехода (с такой же вязкостью, как в начале процесса) при уменьшенном давлении. Далее примерно через 15 минут выдержки нанесите соответствующий покровный лак.

Технические характеристики

Вязкость поставляемой продукции:		70 – 130 сек /при 30°C
Температура вспышки:		23°C
Плотность:		0.921 – 1.360 г/см ³
Укрывающая способность**:		120 м ² /л при толщине слоя сухого материал 1 мкм

** Данные по расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.

Информация, представленная в данном документе, была тщательно отобрана и организована нами. Она основана на нашем доскональном знании предмета на день публикации. Данная Информация предоставляется исключительно в справочных целях. Мы не несем ответственности за ее правильность, точность и полноту. Проверка информации на соответствие дате и пригодность для конкретной цели является обязанностью пользователя.

Пользователь обязан соблюдать информацию в техническом паспорте и предупреждения на этикетке продукта.

Интеллектуальная собственность, фигурирующая в данной Информации, включая патенты, торговые марки, и авторские права, охраняется законом. Все права защищены.

Мы сохраняем за собой право по своему усмотрению менять и/или аннулировать, целиком или частично, данную информацию в любое время и без уведомления пользователей. Мы не берем на себя ответственность за обновление данной информации. Все правила, перечисленные в данном пункте, остаются действительными для всех изменений и поправок, которые могут быть внесены в будущем.