

# Инструкция по применению RZ-Z290 Матирующая добавка

дата проверки 6 сентября 2018 г.

## Подготовка поверхности

Подходящие поверхности



Подготовить поверхность согласно рекомендациям, представленным в инструкциях по применению основных материалов – 2К Прозрачных лаков и 2К Покровных красках Reiz.

## Способы применения

Пропорции смешивания основного материала и добавки



Перед применением добавку тщательно перемешать.

### Способ применения 1

Когда матирующая добавка содержится в рецепте краски: Смешать компоненты краски согласно формулы смешивания. Приготовить краску к нанесению путём добавления отвердителя и растворителя как указано в инструкции по применению покровной краски.

### Способ применения 2

Когда матируется оригинальная покровная краска или прозрачный лак: При добавлении RZ-Z290 происходит матирование материала, как указано ниже.

<b>Полуглянцевый</b> RZ-2K Покровная краска RZ-Z290	100 (об.) 30 (об.)	<b>Полуглянцевый</b> RZ-2K Покровный лак RZ-Z290	100 (об.) 30 (об.)
<b>Сатиновый</b> RZ-2K Покровная краска RZ-Z290	100 (об.) 50 (об.)	<b>Сатиновый</b> RZ-2K Покровный лак RZ-Z290	100 (об.) 50 (об.)
<b>Матовый</b> RZ-2K Покровная краска RZ-Z290	100 (об.) 100 (об.)	<b>Матовый</b> RZ-2K Покровный лак RZ-Z290	100 (об.) 100 (об.)

Тщательно перемешать.

Приготовить краску к нанесению путём добавления отвердителя и растворителя как указано в инструкции по применению покровной краски.

## Нанесение

Соотношение смешивания



Смотри TDS основного материала

Жизнеспособность



Смотри TDS основного материала

Разбавитель при температуре материала +20°C



Смотри TDS основного материала

Вязкость готового продукта, +20°C, DIN 4



Смотри TDS основного материала

Технология нанесения



RP / Conventional  
(высокого давления)

HVLP

Диаметр дюзы / давление на входе\*






1.2 – 1.3 мм /  
2.0 – 2.2 бар

1.2 – 1.3 мм /  
1.5 – 2.0 бар

# Инструкция по применению RZ-Z290 Матирующая добавка


дата проверки 6 сентября 2018 г.

Количество слоев		Смотри TDS основного материала
Толщина пленки		40 – 60 мкм
Выдержка перед сушкой в камере и ИК сушкой		До появления матового блеска основного материала


## Сушка

Время сушки		Смотри TDS основного материала
-------------	---	--------------------------------

## Указания по нанесению матового лака

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Во избежание появления эффекта полосатости расстояние до поверхности при распылении должно быть немного больше стандартного для достижения полного разбиения потока материала.</li> <li>• Важно, чтобы отдельные «проходы» образовывали равномерное перекрытие, а пленка материала была достаточно мокрой. Если нанесенная пленка слишком сухая, то возникает риск образования полосатости вследствие неправильной температуры выдержки или не поглощенного окрасочного тумана.</li> <li>• При нанесении на большие поверхности, например, капоты, крышу и т. п., не допускайте совпадения перекрытий проходов при нанесении двух слоев. Зоны перекрытия проходов первого и второго слоя должны быть немного смещены относительно друг друга.</li> <li>• Получаемая на практике степень блеска зависит от нескольких факторов, в частности, от применяемых разбавителей, способа нанесения, соблюдения условий сушки и толщины пленки. Поэтому всегда придерживайтесь рекомендуемой процедуры смешивания.</li> <li>• Обязательно сделайте тестовое нанесение в одном из указанных выше соотношений для достижения подходящей степени блеска. Полезным может оказаться также измерение степени блеска (под углом 60°) на смежных деталях.</li> <li>• Не допускается нанесение методом «перехода» или окраска внутри детали, например, боковой детали, или «быстрый» точечный ремонт.</li> <li>• Большие поверхности (полная окраска, окраска крыши, капота, боковых панелей) не должны окрашиваться при высоких температурах (макс. 20°C).</li> </ul>
--	---	---

## Уход за матовым покрытием


		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Запрещается устранять включения пыли полированием – соблюдайте чистоту на протяжении всего окрасочного процесса.</li> <li>• Не используйте никакие средства для очистки, шлифования, полирования или сохранения блеска (воск) лакокрасочного покрытия. Они могут повредить поверхность. При случайном попадании воска на лакокрасочное покрытие немедленно уберите его средством для удаления силикона.</li> </ul>
--	---	---

# Инструкция по применению RZ-Z290 Матирующая добавка

дата проверки 6 сентября 2018 г.

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Старайтесь не подвергать окрашенную поверхность воздействию высокого давления. Не допускайте попадания на покрытие смол, жиров или масел, так как они могут оставить следы.</li> <li>• Остатки смол на покрытии могут быть удалены коммерческой смывкой для смол.</li> <li>• Не приклеивайте на окрашенную поверхность наклейки, накладки, магниты и т. п., так как они могут повредить покрытие.</li> </ul>
--	--	---

## Уход за автомобилем с матовым покрытием

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Не подвергайте автомобиль мойке под высоким давлением.</li> </ul> <p>Вы можете мыть автомобиль в автоматической мойке. Предпочтительна щадящая мойка без щеток. При этом автоматические мойки со щетками не всегда оказывают негативный эффект на лакокрасочное покрытие и ведут к появлению царапин.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Не используйте программу горячего вощения.</li> </ul>
--	---	---

## Технические характеристики

Плотность, кг/л		0.984
Температура вспышки, °С		23
Укрывающая способность		В соответствии с укрывающей способностью основного материала

Информация, представленная в настоящем документе, была тщательно отобрана и организована нами. Она основана на нашем доскональном знании предмета на день публикации. Данная информация предоставляется исключительно в справочных целях. Мы не несем ответственности за ее правильность, точность и полноту. Проверка информации на соответствие дате и пригодность для конкретной цели является обязанностью пользователя.

Пользователь обязан соблюдать требования, изложенные в техническом паспорте, и предупреждения на этикетке продукта.

Интеллектуальная собственность, упомянутая в настоящем информационном обзоре, включая патенты, торговые марки, и авторские права, охраняется законом. Все права защищены.

Мы сохраняем за собой право по своему усмотрению менять и/или аннулировать, целиком или частично, данную информацию в любое время и без уведомления пользователей. Мы не берем на себя ответственность за обновление данной информации. Все правила, перечисленные в настоящем пункте, остаются действительными для всех изменений и поправок, которые могут быть внесены в будущем.